

TPH2T、4T 軸封維修

WI-S-HA00-B005C-3

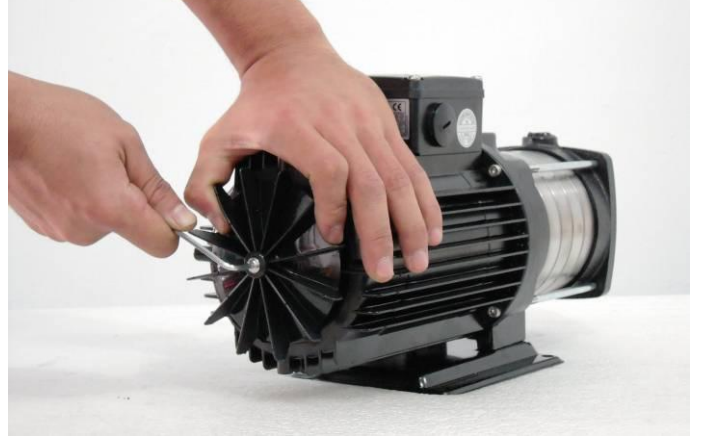
1. 軸封拆解

1



卸下左右兩顆螺絲，取下風罩

2



利用 3 號內六角扳手取下外扇

3



利用 5 號內六角扳手取下水機蓋

4



利用調整型固定鉗夾住馬達軸心尾端，握緊固定鉗，利用 13 號梅花扳手取下尼龍防鬆螺帽

5



取下葉輪、軸套、導流板組依層數排列

6



取下 12mm 軸套

7



取下保護蓋

8



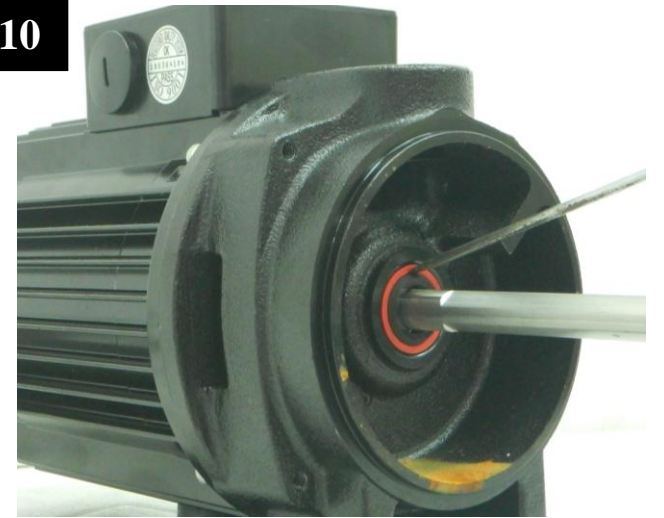
取下彈簧

9



用手取下軸封轉部

10



利用一字起子插入橡膠與定部接縫處，挖起定部後
取下橡膠部份

2. 軸封安裝

1



將 O 環套入水機身 O 環位置上

2



確認軸封安裝處無異物雜質後噴水於軸上

3



取新軸封定部，碳精面需乾淨
※軸封定部黑色碳精面向上

4



用治具壓入軸封定部

5



確認接觸面保持乾淨，將軸封轉部裝於軸上

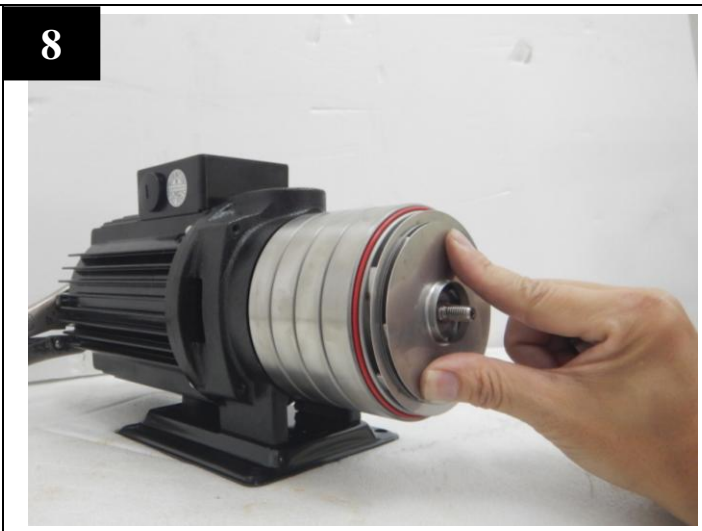
6



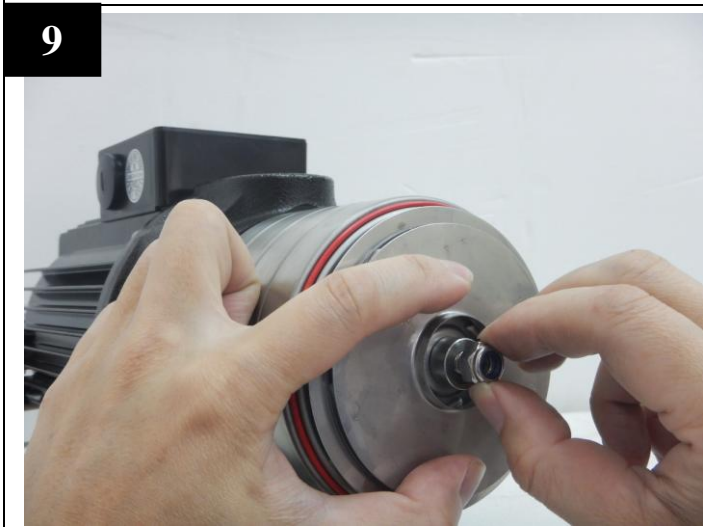
用治具壓入軸封轉部



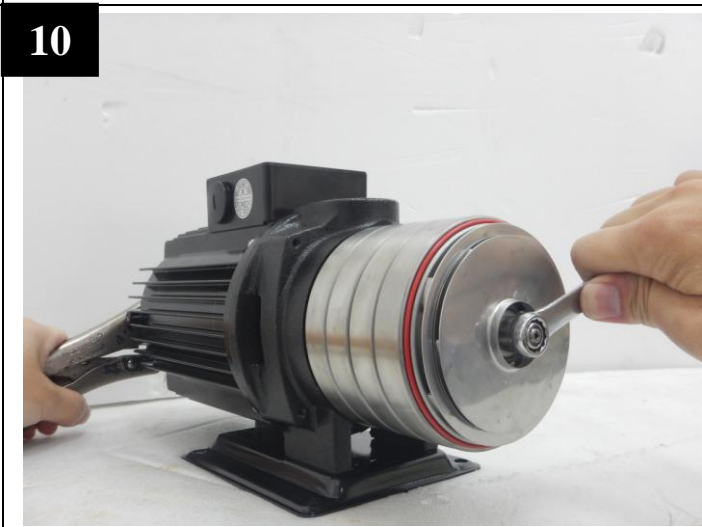
依序裝上彈簧、保護蓋及 12mm 軸套



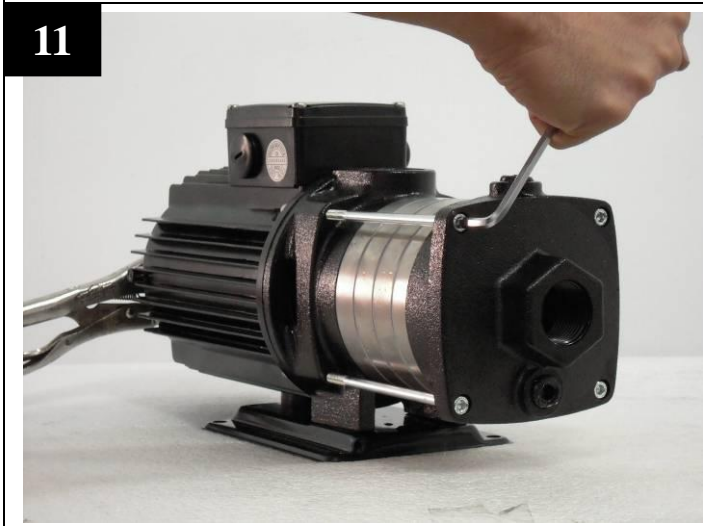
依序裝上葉輪、軸套、導流板組
※確認導流板組上 O 環放置平整



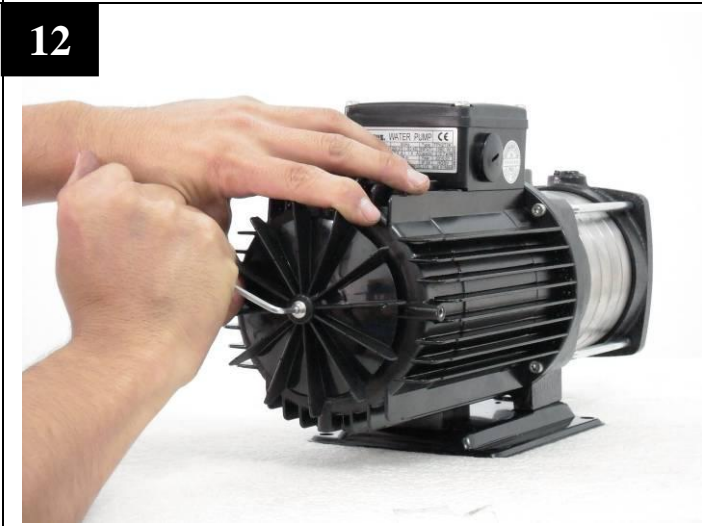
用手轉上尼龍防鬆螺帽



握緊固定鉗，利用 13 號梅花扳手鎖緊尼龍防鬆螺帽
※扭力設定 140 kgf · cm



利用 5 號內六角扳手鎖上水機蓋
※扭力設定
TPH2T1K~3K 70-80 kgf · cm
TPH2T4K~6K 90-100 kgf · cm
TPH4T2K~3K 90-100 kgf · cm
TPH4T4K~6K 120-140 kgf · cm



利用 3 號內六角扳手鎖上外扇
※扭力設定 10 kgf · cm

13



裝上風罩並鎖上固定螺絲
※扭力設定 25 kgf · cm