

TP3、8 系列軸封維修

WI-S-HA00-B050C-1

1. 軸封拆解

1



利用 10 號梅花扳手鬆開螺絲取下水機身

2



利用螺絲起子鬆開葉輪固定螺絲
※須壓緊葉輪

3



取下葉輪

4



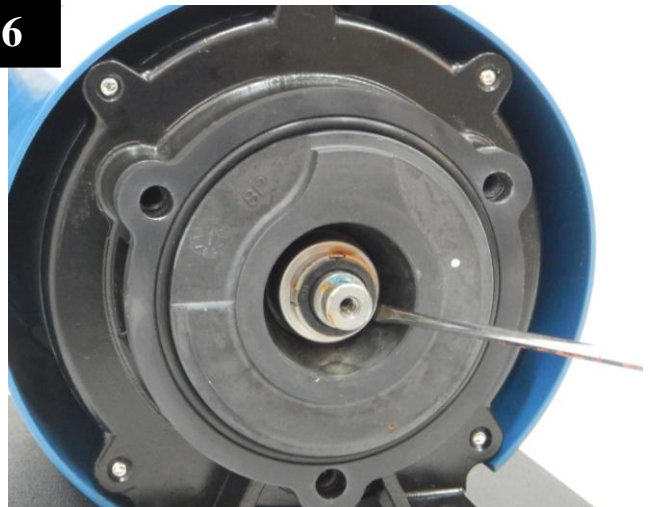
取下彈簧

5



利用一字起子取下鋼珠

6



利用一字起子取下軸封轉部

7



利用一字起子插入橡膠與定部接縫處，挖起定部後
取下橡膠部份

2. 軸封安裝



1 確認軸封位無異物雜質後，噴水於軸封位置上



2 取新軸封定部確認表面乾淨，裝置於軸上
※軸封定部白色陶瓷面向外



3 用治具壓入軸封定部



4 再次噴水於軸上



5 裝入軸封轉部



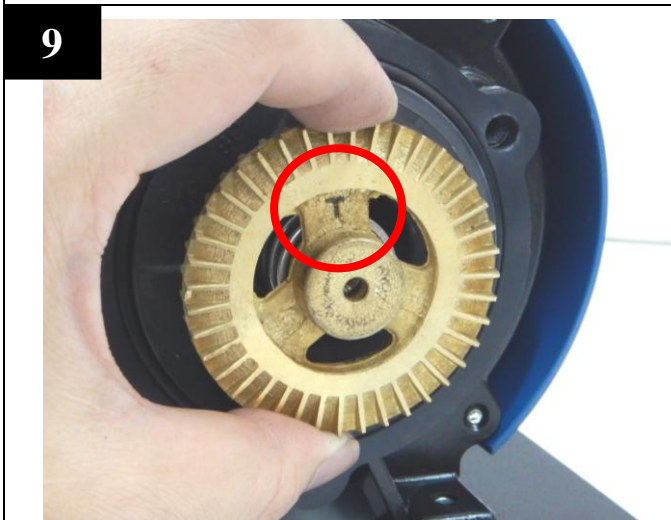
6 用治具壓入軸封定部



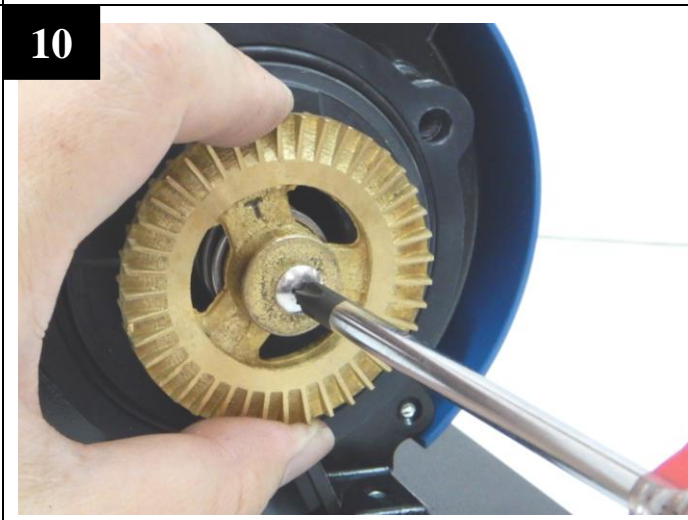
7 利用一字起子將鋼珠放入孔內



8 放上彈簧



9 T型記號對準鋼珠方向，放上葉輪
※須注意鋼珠是否掉落



10 放上固定螺絲，利用螺絲起子鎖緊葉輪固定螺絲。
※須壓緊葉輪
※扭力設定：15-20 kgf · cm



11 換上新 O 型環



12 裝上水機身且利用 10 號梅花扳手鎖緊螺絲
※扭力設定：50-60kgf · cm