

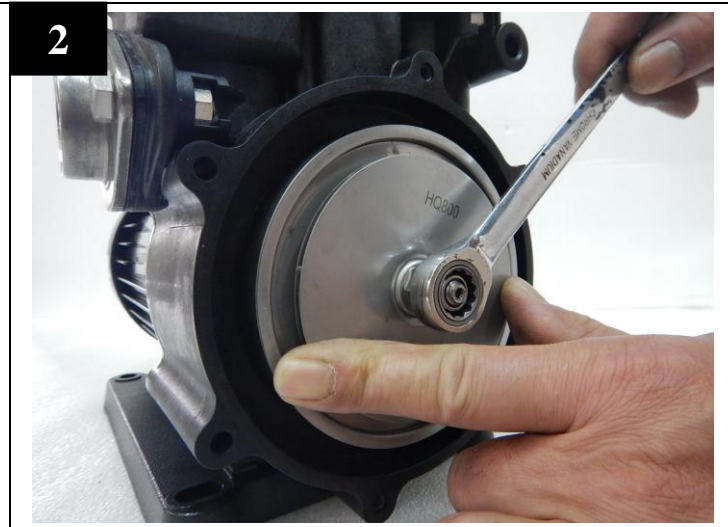
# HQ800(H)軸封維修

WI-S-HA00-B047C-2

## 1. 軸封拆解



利用 5 號內六角扳手鬆開壓力桶固定螺絲及取下壓力桶。



利用 13 號梅花扳手取下葉輪防鬆螺帽。



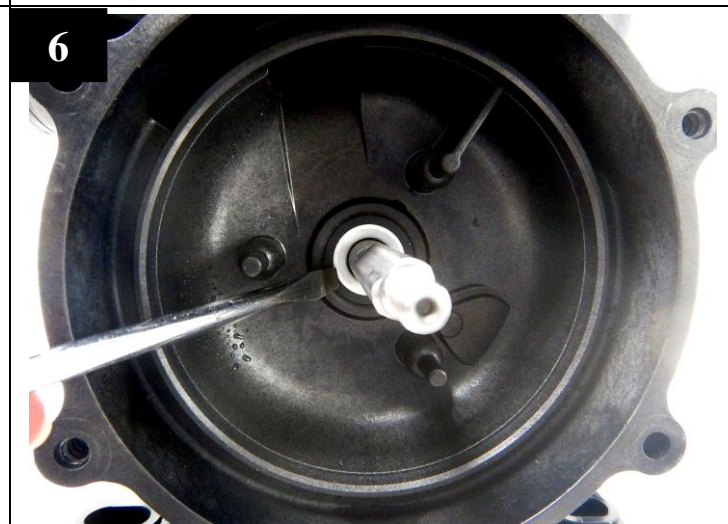
取下葉輪、軸套、葉輪蓋、導流板組。



葉輪、軸套、葉輪蓋、導流板組依層數排列。

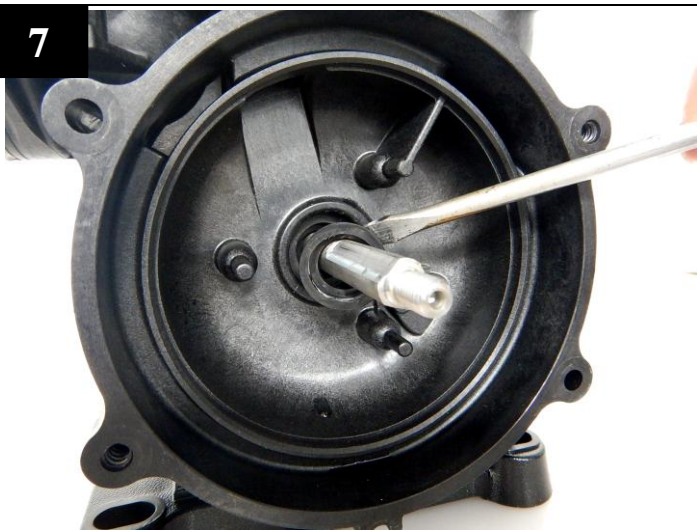


用手取下軸封轉部。



利用一字起子插入軸封定部橡膠與陶瓷接縫處，挖起陶瓷定部。

7



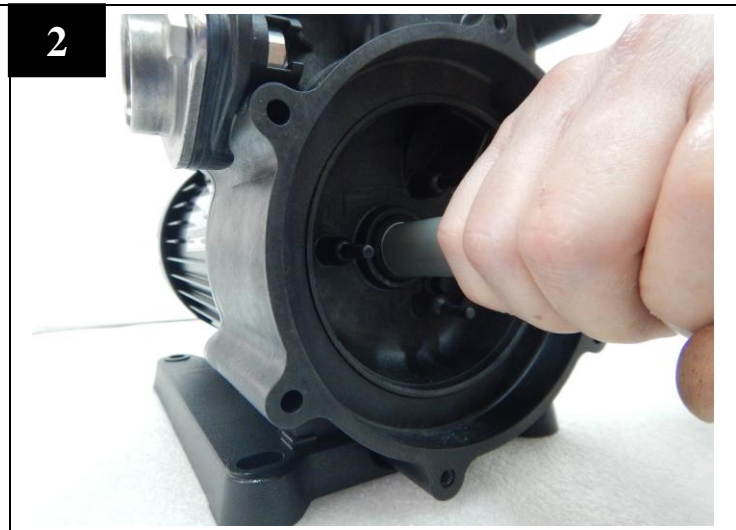
利用一字起子取下軸封定部橡膠部份。



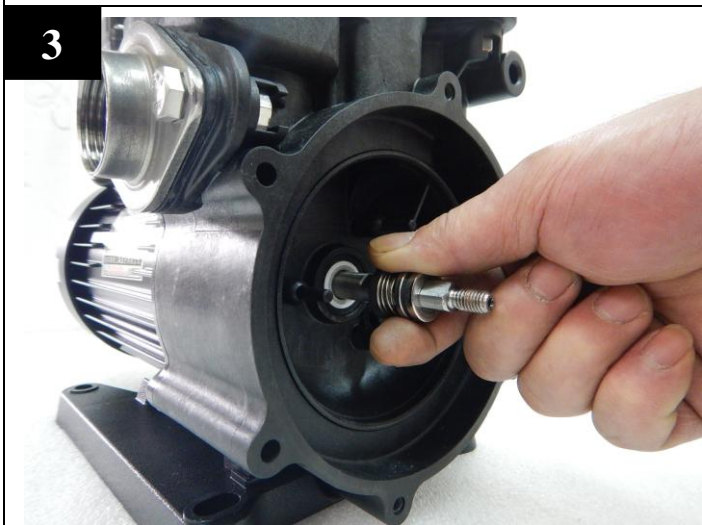
## 2. 軸封安裝



確認軸封安裝處無異物雜質後噴水於軸上。



取新軸封確認表面乾淨，用治具壓入軸封定部。



裝上軸封轉部。



確認接觸面保持乾淨，用治具壓入軸封轉部。



依序裝上葉輪、軸套、葉輪蓋、導流板組  
※確認葉輪蓋上墊片放置平整。



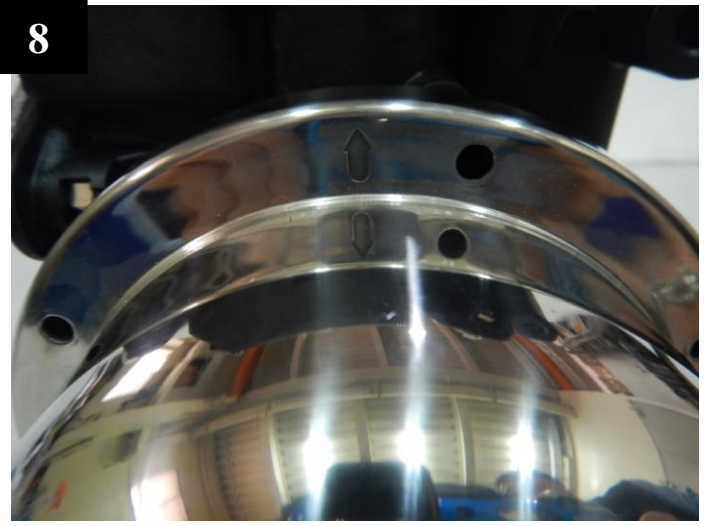
利用 13 號梅花扳手鎖上葉輪防鬆螺帽。

7



壓力桶內裝上 O 型環。  
 ※O 型環溝槽須保持清潔。

8



裝上壓力桶。

9



兩支短螺絲，四支長螺絲。

10



畫圈處為短螺絲。

11



利用 5 號內六角扳手鎖上壓力桶固定螺絲。  
 ※須以對角方式鎖入。